

# XAG P150 Max – Drone Agricolo

## Piattaforma Aerea – Parametri di Base

### Dimensioni complessive

- 1798 × 1807 × 765 mm (eliche piegate, con XAG RevoSpray 5, morsetti come punto più alto)
- 1798 × 1807 × 743 mm (eliche piegate, con XAG RevoCast 5, morsetti come punto più alto)
- 1057 × 1016 × 765 mm (bracci ed eliche piegati, con XAG RevoSpray 5)
- 3250 × 3254 × 765 mm (bracci ed eliche aperti, con XAG RevoSpray 5)

### Peso a vuoto

- 56 kg (con sistema RevoSpray & batterie B141050)
- 60 kg (con RevoCast 5 & batterie B141050; senza barre di irrorazione)

### Passo motori diagonale

- 2335 mm

### Materiale bracci

- Lega di alluminio

### Grado di protezione

- IPX6K

### Peso massimo al decollo

- 136 kg (irrorazione)
- 140 kg (spandimento; barre di irrorazione escluse)

---

## Parametri di Volo

- Durata posizionamento ad alta precisione con latenza RTK: ≤ 600 s
- Distanza massima di volo: 2000 m
- Velocità massima: 20 m/s
- Temperatura operativa consigliata: 0–40 °C

### Precisione in hovering (buon segnale GNSS)

- Con RTK:  $\pm 10$  cm (orizzontale),  $\pm 10$  cm (verticale)
  - Senza RTK:  $\pm 0,6$  m (orizzontale),  $\pm 0,3$  m (verticale)
  - Altezza massima di volo: 30 m
- 

## Sistema di Propulsione

### Motori

- Quantità: 4
- Trazione massima (per motore): 56 kg
- Potenza nominale (per motore): 4850 W

### ESC

- Corrente massima (30s): 380 A
- Corrente continua: 140 A

### Eliche pieghevoli

- Materiale: composito in fibra di carbonio
  - Diametro  $\times$  passo: 1600 mm
- 

## XAG RevoSpray 5

### Serbatoio intelligente

- Capacità nominale: 80 L
- Portata utile massima: 80 kg

### Ugelli centrifughi di atomizzazione

- Quantità: 2
- Dimensione gocce: 60–500  $\mu\text{m}$
- Velocità disco di atomizzazione: 1500–16000 RPM
- Larghezza di irrorazione: 5–10 m

### Pompe a girante flessibile

- Quantità: 2
- Voltaggio: 50 V
- Portata max operativa: 32 L/min (doppia pompa)
- Portata per pompa: 0,5–16 L/min

---

# XAG RevoCast 5

## Contenitore granuli

- Capacità nominale: 115 L
- Carico massimo: 80 kg

## Alimentatore a vite intelligente

- Quantità: 1
- Velocità massima: 17000 RPM
- Tasso di spandimento massimo: 300 kg/min (con urea; variabile)

## Temperatura operativa / stoccaggio

- 0–40 °C

## Dimensione granuli compatibile

- 1–10 mm (secchi e solidi)

## Disco centrifugo di spandimento

- Quantità: 1
- Larghezza effettiva di spandimento: 5–9 m

---

# XAG RevoSling

- Carico massimo: 80 kg
- Peso: 5,6 kg

## Dimensioni

- 859 × 595 × 532 mm (solo carrello di atterraggio)
- 300 × 76 × 59 mm (solo gancio intelligente)

## Temperatura operativa

- 10–45 °C

## Lunghezza corda richiesta

- 5–15 m

## Ricarica

- 5V / 2A

## Compatibilità telecomandi

- XAG SRC5 Smart Remote Controller
- XAG SRC4 Smart Remote Controller

## Compatibilità droni

- XAG P150 Max Agricultural Drone
- XAG P150 2024 Agricultural Drone

---

# Sistema di Rilevamento & Avoidance

## Radar 4D Imaging

- Modello: RD2488\_25
- Portata di rilevamento: 1,5–100 m
- Tensione operativa: 24 V
- Campo visivo: orizzontale  $\pm 40^\circ$ , verticale  $\pm 115^\circ$
- Potenza: <15 W
- Altezza relativa per evitare ostacoli:  $\geq 1,5$  m
- Frequenza operativa: 24 GHz
- Distanza di sicurezza dopo frenata: 2,5 m
- Velocità massima relativa di evitamento:  $\leq 13,8$  m/s

## Camera FPV

- Risoluzione: 1920×1080
- Voltaggio: 24 V
- Frame rate: 30 fps
- Codec: H.265
- Sensore: CMOS RGB 1/2.7", 5 MP
- Lunghezza focale: 1,83 mm

---

# Sistema di Alimentazione

## Batteria XAG B141050 Smart SuperCharge

- Modello: M1PPA141050AH
- Output nominale: 52,5 V / 140 A

- Tipo: Li-ion polimeri
- Corrente max di carica: 120 A
- Capacità: 20000 mAh
- Temp. di carica: 10–45 °C

### **Caricatore XAG CM13600S**

- Input:
  - 100–120 V AC, 15 A
  - 220–240 V AC, 16 A
- Output: 59,92 V / 21 A o 59,92 V / 55 A
- Temp. operativa: –20–40 °C

### **Stazione XAG GC4000+ Auto SuperCharge**

- Peso: 31,5 kg
- Serbatoio carburante: 15 L
- Cilindrata: 223 cc
- Tensione operativa: 56,6 V DC
- Corrente nominale: 75 ±3 A
- Potenza di carica: 3400 W
- Potenza max: 5100 W

### **Torre di raffreddamento batteria**

- Modello: M8BC5B
- Capacità acqua: 5 L
- Tensione input: 39–60 V
- Potenza: 80 W
- Consumo acqua: ≤500 ml/h

---

## **Sistema di Comunicazione & Controllo**

### **XAG ACS4 Control Stick**

- Frequenze operative: 2.400–2.4835 GHz; 5.725–5.850 GHz
- Batteria: 2600 mAh
- Portata: fino a 2000 m
- Temp. operativa: –10–40 °C
- Compatibilità: P150 Max, P150, P60

### **XAG SRC5 Smart Remote Controller**

- Frequenze: 2.4 GHz & 5.8 GHz
- Batteria: 20000 mAh
- Temp. operativa: –10–40 °C

- Compatibile con: XAG P150 Max

## **XAG XRTK7 Mobile Station**

- Modello: M3XRTK7A
- IP65
- Batteria: 10000 mAh
- Portata segnale: 2000 m
- Ricarica: 5V 3A / 15V 2A